

Miljøvenlige asfaltløsninger – et overblik v. Bjarne Bo Lund Jensen, NCC (bbj@ncc.dk) og Martin Korsgaard, Colas (martinole.korsgaard@colas.dk)

I gennem de seneste år har der i asfaltbranchen været forskellige miljøvenlige initiativer, såsom genbrug af asfalt, støjreducerende belægninger, alternativer til og reduktion af cutback bitumen til overfladebehandling osv. Især genbrug af asfalt har været et vigtigt fokusområde i branchen. I forbindelse med asfaltarbejde affræses ofte det eksisterende slidlag der sorteres mht. til kvalitet og nedknares, således asfalt kan genanvendes i en ny asfaltproduktion. Ved at anvende genbrugsasfalt reduceres behovet for at anvende jomfruelige materialer. Genbrug af asfalt giver derfor besparelser på materialeomkostninger og logistik. Besparelsen på stenmateriale har stor betydning, specielt i Danmark hvor en stor del af stenmaterialerne importeres. Anvendelsen af genbrugsasfalt giver derfor mindre transport og transportomkostninger. Dette giver betydelig mindre CO₂-udslip. I forbindelse med cutback bitumen til overfladebehandling tilsættes et organisk opløsningsmiddel såsom terpentintil bitumen. Opløsningsmidlet tilsættes for at reducere bitumens viskositet og dermed muliggøre udsprøjtning af bindemidlet på vejen i et lag jævnt fordelt over vejen. Reduktionen af viskositeten kan dog også opnås ved at emulgere bitumen eller ved at tilsætte en bioflux olie i stedet. I forbindelse med begge metoder reduceres mængden af opløsningsmiddel der anvendes betragteligt. Asfaltindustrien har i samarbejde med Teknologisk Institut udarbejdet et fakta ark der ganske kort beskriver ovenstående løsningsmuligheder. Indlægget vil være en gennemgang af dette fakta ark med særligt fokus på miljøvenlige bindemidler til overfladebehandling samt genbrug af asfalt i ny asfalt.